

## SINEX-CHAUVIN Une synergie naturelle

Regroupement désormais habituel sur le stand du salon CFIA-Rennes, entre la société Sinex Industrie, spécialiste de la vibration au service du transfert, dosage, traitement, manutention, déstockage..., et la société Chauvin pour la partie criblage et tamisage.



Entreprise familiale créée en 1925 par la famille Damont à Paris, la société Sinex Industrie a été reprise par le groupe Rouby en 1987. Ce dernier a acquis fin 2006 la société Chauvin, une société historiquement et structurellement similaire créée en

1929. La convergence est évidente entre les deux structures puisque la première développe une large gamme de machines vibrantes pour l'extraction, le dosage volumétrique, le criblage et le tamisage par séparation granulométrique, le transfert, notamment tubulaire... Alors que la société Chauvin est un spécialiste reconnu dans les domaines du criblage, tamisage, scalpage, filtration, égouttage et décochage. Avec, d'un côté, une gamme de cribles petite à moyenne taille (jusqu'à 9 m<sup>2</sup>) et, de l'autre, une gamme de tailles plus importantes (jusqu'à 30 m<sup>2</sup>) l'offre globale couvre l'ensemble des besoins. Les deux sociétés restent indépendantes avec chacune leurs spécificités, mais travaillant pour développer ensemble des solutions innovantes dans les technologies de la vibration.

Historiquement, la société Sinex Industrie était présente sur les secteurs de la fonderie, la verrerie, le charbonnage et les carrières. Puis les industries se sont automatisées et ont nécessité de nouvelles applications de criblage par vibration, la palette des secteurs d'activité s'est donc élargie à la chimie, l'agroalimentaire et la pharmacie, avec des problématiques croissantes de qualité des produits finis en termes de granulométrie et de pureté. Aujourd'hui elle est présente dans une quinzaine de secteurs, avec une prédominance pour l'agroalimentaire, le recyclage des déchets, la verrerie, la chimie, mais aussi le petfood, le nucléaire, l'industrie pharmaceutique, les phosphates, etc. Son offre couvre des équipements tels que les extracteurs et doseurs vibrants, cribles horizontaux ou tamis inclinés, élévateurs hélicoïdaux, fonds vibrants de silos et autres tables vibrantes.

De son côté, la société Chauvin développe des gammes destinées à tous projets de criblage et tamisage, de 0,4 m<sup>2</sup> par étage à plus de 30 m<sup>2</sup> : cribles vibrants inclinés, horizontaux ou haute énergie ; tamis vibrants circulaires et de sécurité ; filtrateurs et égoutteurs vibrants... Ainsi, mis en avant sur le stand, son tamiseur de sécurité « CS » à vibration horizontale (1 500 vib./mn) dont la capacité va de 10 kg/h à

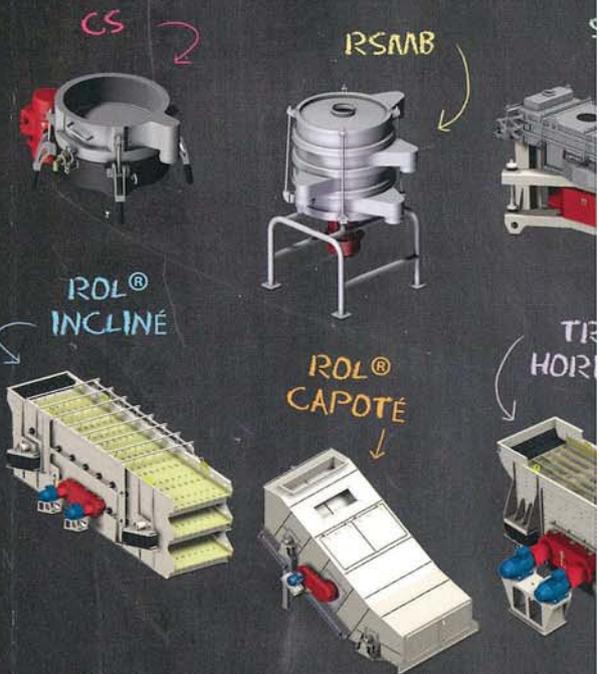


50 t./h. Il est équipé d'un système de démontage rapide et sans outil avec clamps de serrage et d'un système de décolmatage à ultrasons. Ne présentant pas de zone de rétention, il est utilisé pour le tamisage de sécurité exclusivement et l'élimination d'impuretés notamment par les industries alimentaires et pharmaceutiques ainsi qu'à la métallurgie des poudres (version Atex en option).



LES ESSENTIELS  
DE LA RENTRÉE

CRIBLAGE & TAMISAGE  
MADE IN FRANCE



- + MACHINES STANDARDS & SUR M
- + ANALYSES & CONSEILS
- + CONFORMITE CE
- + ERGONOMIE / SECURITE

[www.chauvin.fr](http://www.chauvin.fr)